

MB LARGE THROUGH HOLE POWER CHUCK FIXTURE

ワークグリッパ (大貫通径)

内蔵シリンダー式のチャックで台面のドリル、フライス加工に適用されます。

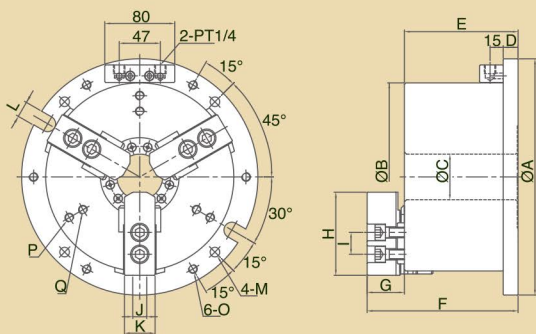
- 1. 内蔵シリンダー防錆処理済：**
シリンダーは防錆処理されているので、高湿度環境でも作業できます。
- 2. 防塵・防水機構（装置）：**
ラビリンスシール・リングの設計で、チャック及びシリンダー内への切粉、切削水浸入防止構造になります。加工精度と長寿命を確保します。
- 3. 内蔵シリンダー：**
シリンダーとチャック直接接続されており、より良い安定性、より少ないスペース、より高い加工効率を得ることができます。



With built-in type cylinder, it is ideal for machining application on working table.

- 1. Rust-proof for Pneumatic Cylinder:**
Inside wall of cylinder being rustproof treated; cylinder can work under wet or high moisture circumstances without rusty or seized trouble.
- 2. Dusts-proof and Waterproof:**
Dust-proof and Waterproof structure prevents work-chips and coolant water from entering into inside of chuck cylinder to maintain its accuracy and lead to longer service life.
- 3. Benefit of Built-in Cylinder:**
The cylinder is connected to chuck itself directly for obtaining better stability, less space, and higher machining efficiency.

寸法図 >> Dimensions



寸法表・仕様 >> Specifications

単位/UNIT:mm

型式 MODEL / SPEC.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
MB-06	228	173	45	16	118	158	40	73	20	12	
MB-08	270	215	52	17	130	172.5	42	95	25	14	
MB-10	315	256	75	19	146	190.5	46	110	30	16	
型式 MODEL / SPEC.	K	L	M	O	P	Q	ピストン面積 Piston Area (cm ²)				
MB-06	31	18	4-φ11(PCDφ202)	M10x1.5P	3-M8x1.25P(PCDφ134)	--	97				
MB-08	35	18	4-φ11(PCDφ243)	M10x1.5P	3-M10x1.5P(PCDφ150)	3-M10x1.5P(PCDφ186)	156				
MB-10	40	18	4-φ13(PCDφ285)	M12x1.75P	3-M12x1.75P(PCDφ182)	3-M12x1.75P(PCDφ232)	226				
型式 MODEL / SPEC.	プランジャストローク Plunger Stroke (mm)		ジョーストローク[直径] Jaw Stroke (Diameter)(mm)		最大静的把握力 Max. Gripping Force kgf (kN)		最大設定油圧力 Max. Hydr. Pressure kgf/cm ² (MPa)		把握範囲 Gripping Range		重量 Weight (kg)
MB-06	12		5.5		5040 (49.4)		20 (2.0)		φ20~φ173		21.7
MB-08	16		7.4		8100 (79.4)		20 (2.0)		φ25~φ215		35.5
MB-10	19		8.8		12330 (120.9)		21 (2.1)		φ37~φ256		54